

MS344-B1001/2/3/4

GRサイドスカート

取付・取扱要領書

この度はGRサイドスカートをお買い上げいただきありがとうございます。
 本書には本商品の取付け・取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
 取付け前に必ずお読みのうえ、正しい取付け・取扱いを実施してください。
 なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

- 本商品は未登録車への取付けはできません。必ず車両登録後に行ってください。

■ 品番・適合車種

品番	塗装色	適合車種	備考
MS344-B1001/3-A0	パールホワイト (W24)	ROOMY '16.11~ TANK '16.11~	
MS344-B1001/3-C0	ブラックマカ (X07)		
MS344-B1001/3-J1	レーザブルー (B82)		
MS344-B1002/4-NP	未塗装品 (プライマー処理品)		

・最新の適合情報はTRDカタログサイトをご覧ください。 <https://www.trdparts.jp/>

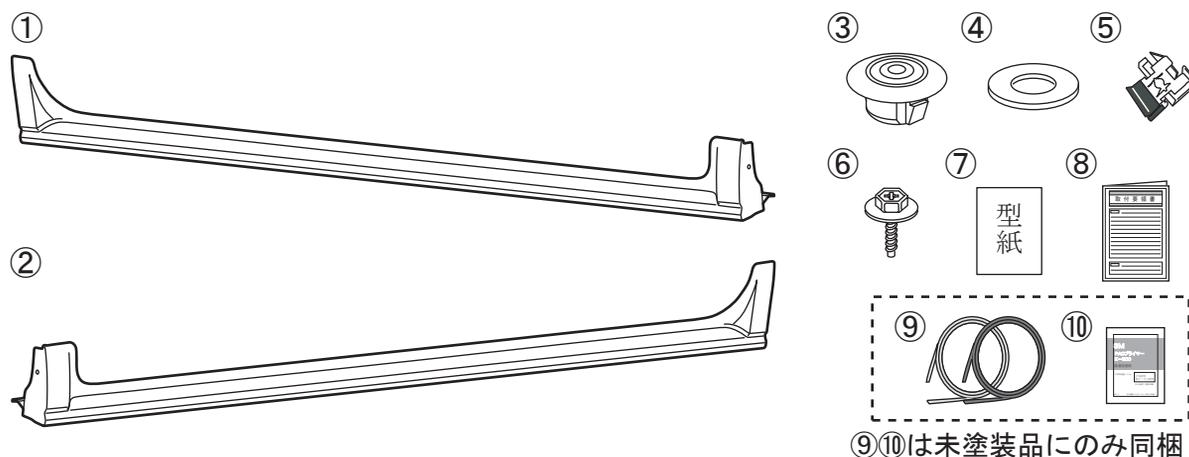
■ 構成部品

No.	品名	個数	備考
①	サイドスカート RH	1	
②	サイドスカート LH	1	
③	クリップ	8	
④	ラバーワッシャー	8	
⑤	Jナット	2	
⑥	タッピングスクリュー	6	6×20
⑦	型紙	1	
⑧	取付・取扱要領書 (本書)	1	本書

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。
 以下、MS344-B1002/4-NP(未塗装品セット)のみに同梱

No.	品名	個数	備考
⑨	モール	(各2)	黒/グレー L=2100mm
⑩	PACプライマー	1	K-500

■ 構成部品図



取付上のご注意（取付作業の方へ）

作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。



警告

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。

⊘ やってはいけないこと

❗ 必ず行なっていただくこと

警告

- ⊘ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招くおそれがありますので絶対に行わないでください。
- ❗ 本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- ❗ 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締め付けが足りないと脱落などにより重大な事故や故障を招くおそれがあります。

注意

- ❗ 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ❗ 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について（別添の脱脂作業要領も参考にしてください。）

- ❗ 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール(IPA)または「(株)タクティー取扱いのシリコンオフ」を使用して確実な脱脂を行ってください。指定以外のシリコンオフは使用しないでください。
- ❗ 脱脂作業にボディコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ❗ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ❗ 両面テープは一度貼り付けてから剥がしますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- ❗ 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。温度が足りないと両面テープが剥がれます。
- ❗ 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。圧着が足りないと両面テープが剥がれます。
- ⊘ 本商品の取付け後24時間は、洗車や水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

未塗装品の塗装作業について

- ❗ 本商品は塗装前に下地処理が必要です、必ずサフェーサー塗装から始めてください。
- ❗ 本商品に塗装をする際は、両面テープを全面マスキングしてください。
- ❗ 乾燥させる際は製品の変形の無いよう固定してください。又、乾燥温度が高くと変形やひび割れを起こしますので70℃以下で乾燥させてください。

取付けが終わったら

- ❗ 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ❗ 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。

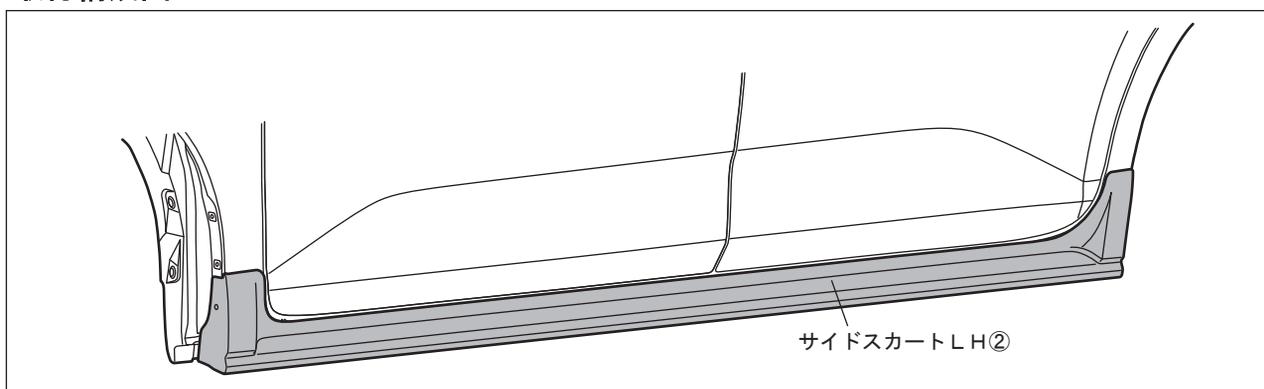
目次

1. 表紙、適合表、構成部品表、構成部品図 1
2. 取付け・取扱いご注意(作業の方へ) 2
3. 目次、取付けに必要な工具・保護具・消耗品、取付構成図 3
4. 取付け要領 3～8
5. 取付け後の確認・点検 8
6. モール推奨カラー表 9

取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・加工用工具（ハサミ、カッター等）・ヤスリ
- ・保護メガネ・軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ・厚紙
- ・ホワイトガソリン又はイソプロピルアルコール（IPA）・清潔なウエス

取付構成図

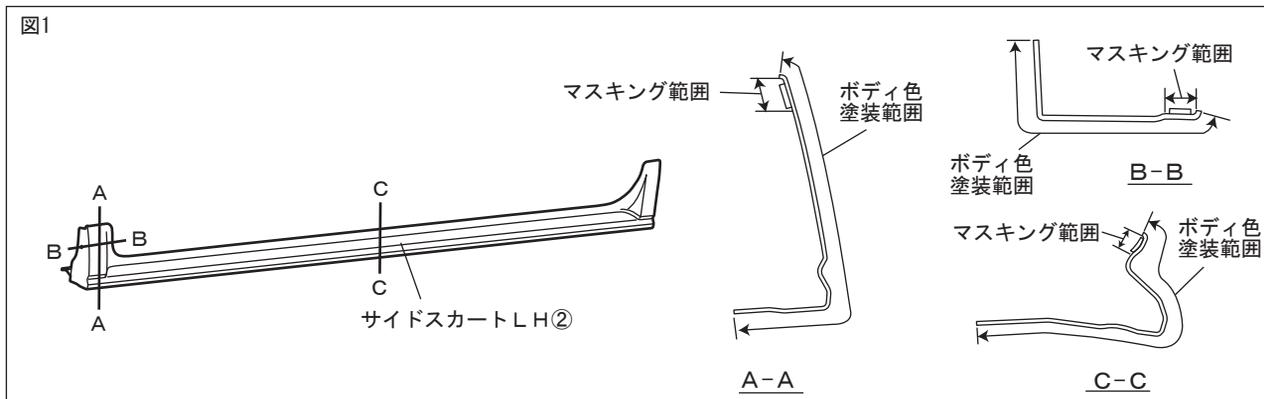


未塗装品の取扱いについて

下記は、未塗装品（MS344-B1002/4-NP）の塗装前、塗装後の作業を記載しています。下記要領に従い作業を行ってください。

□ サイドスカートの塗装

※本取付・取扱要領書は、主にLHを示しております、RHも同様に行ってください。



1. 図1のようにサイドスカートLH②をボディ色で塗装する。

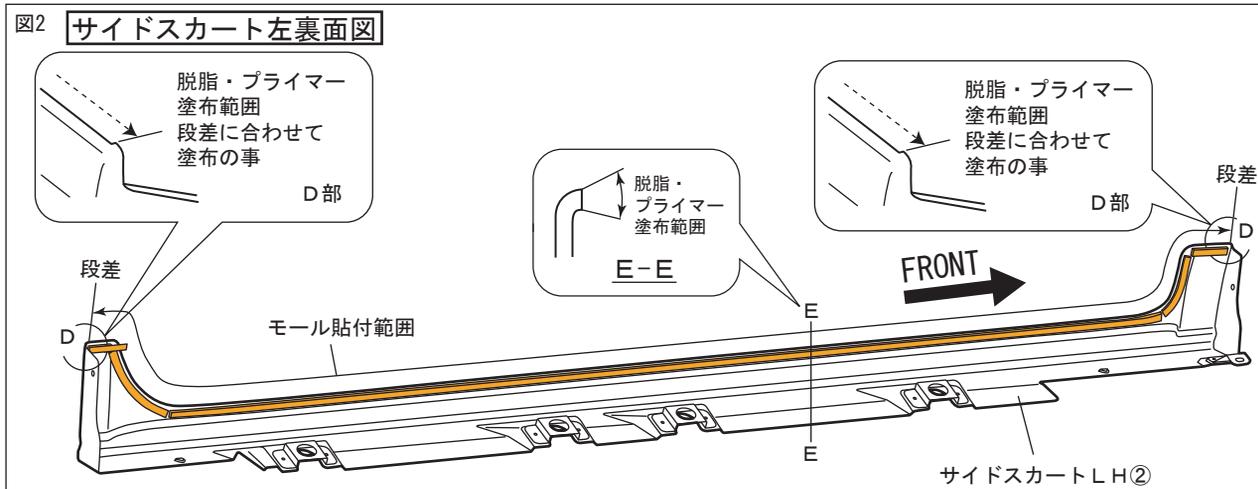
⚠注意：脱脂をする場合は、IPA又はホワイトガソリンを使用し、シリコンオフおよびシンナーは使用しないでください。プライマーが溶けるおそれがあります。

⚠注意：モール貼付面、両面テープには、絶対に塗装しないでください。接着力が低下します。マスキングテープを貼るなどして、対応してください。

⚠注意：乾燥温度を70℃以上に上げますと、製品に変形や割れが発生しますので乾燥温度には十分注意してください。強制乾燥させる場合は製品が変形しないように固定してください。

□モールの貼付け

※本取付・取扱要領書は、主にLHを示しております、RHも同様に行ってください。

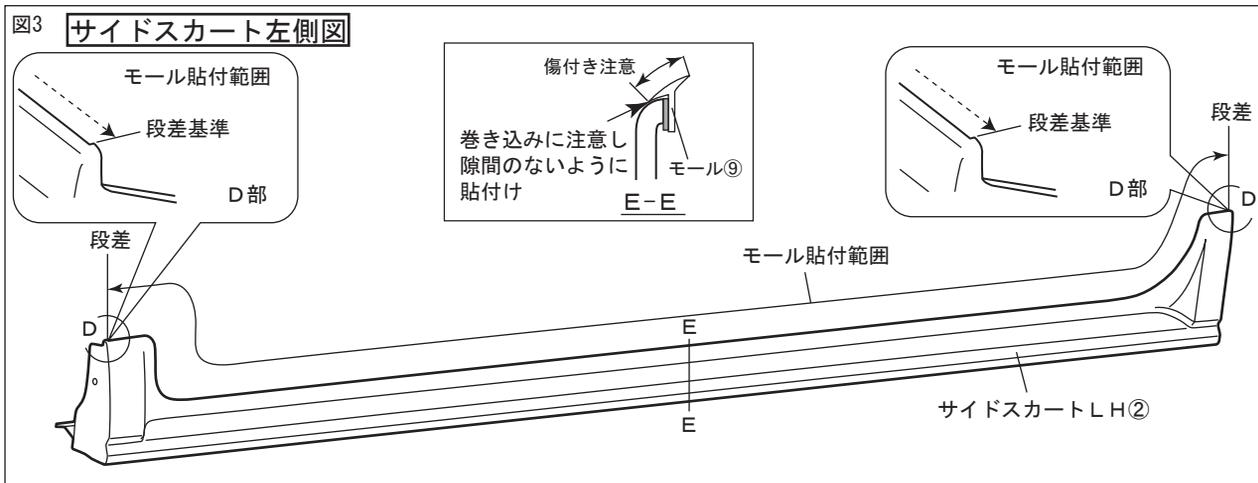


- 図2のようにモール貼付部の汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向にふいて脱脂し、PACプライマー⑩を塗布する。

⚠注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。又、プライマーのはみ出しは、シミの原因になりますので注意してください。



アドバイス：脱脂、プライマー塗布後は、10分以上乾燥させてください。



- 図3のようにサイドスカートLH②に、モール⑨の離型紙を剥がしながら貼付け、確実に圧着する。
[49N(5kgf)以上]



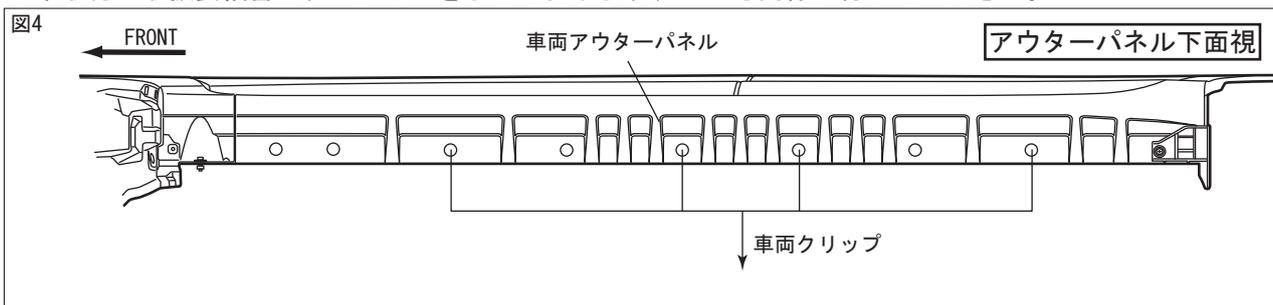
アドバイス：モールは長めに設定されているので、長さを合わせてハサミ等で切り落としてください。

⚠注意：両面テープの接着力最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及びビスポイラーの貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

⚠注意：モールは、二色同梱されています。巻末の推奨カラー表を参照してください。

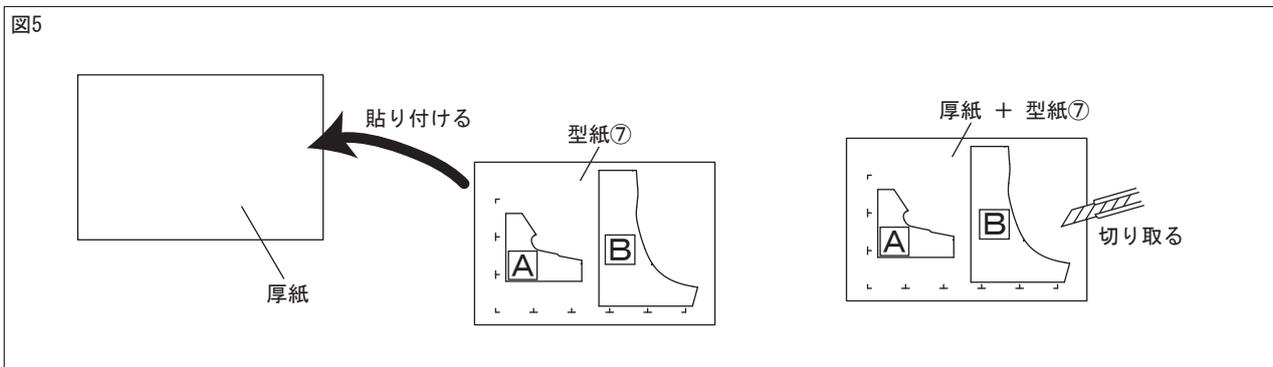
□取付準備

※本取付・取扱要領書は、主にLHを示しております、RHも同様に行ってください。

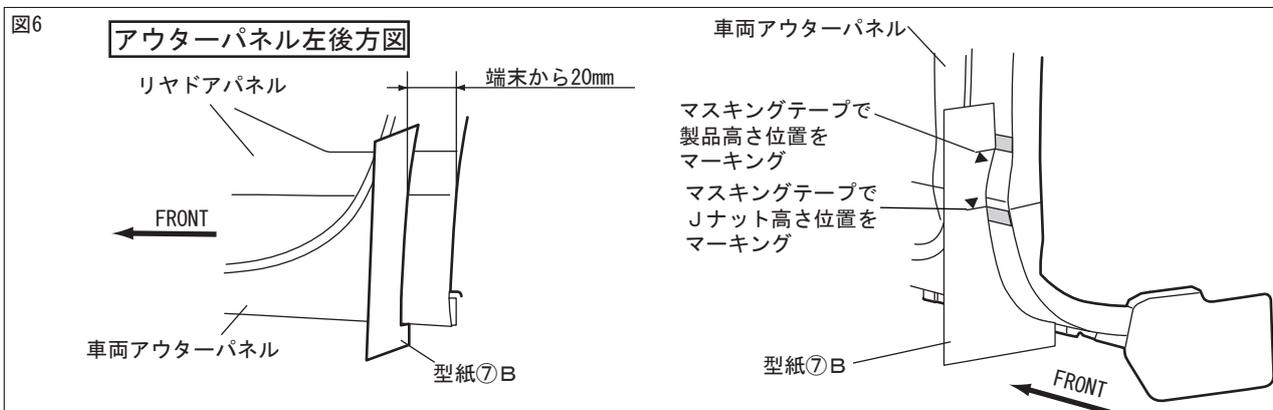


1. 図4のように車両クリップ(左右各4箇所)を取り外す。

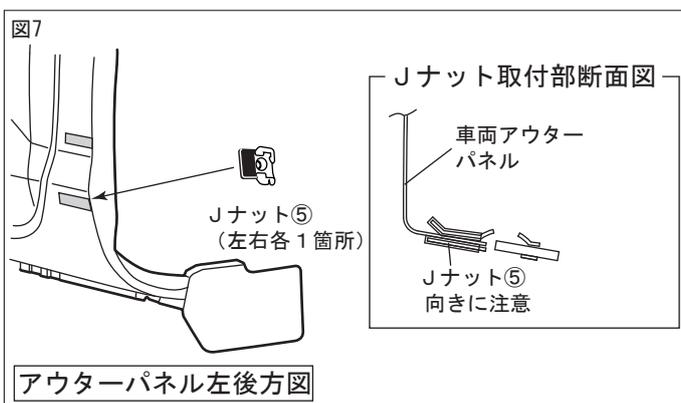
⚠注意：取外した車両クリップ(左右各4箇所)は再使用しません。



2. 図5のように型紙⑦を厚紙を貼り付ける。
3. 図5のように型紙⑦と厚紙を切り取る。



4. 図6のようにリヤ側車両アウターパネル部の形状に型紙B⑦を合わせ、製品高さ位置、Jナット⑤の高さ位置にマスキングテープでマーキングする。



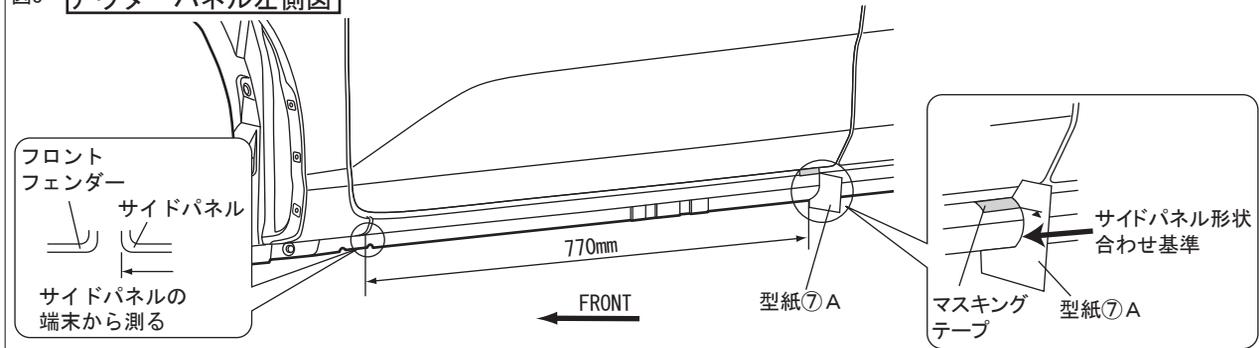
5. 図7のようにリヤ側ホイールハウス部のマーキング位置にJナット⑤下端を合わせ、差し込む。

(左右各1箇所)

⚠注意：図7のようにJナット⑤の差し込む向きに注意してください。逆に取付けるとサイドスカートが取付かなくなります。

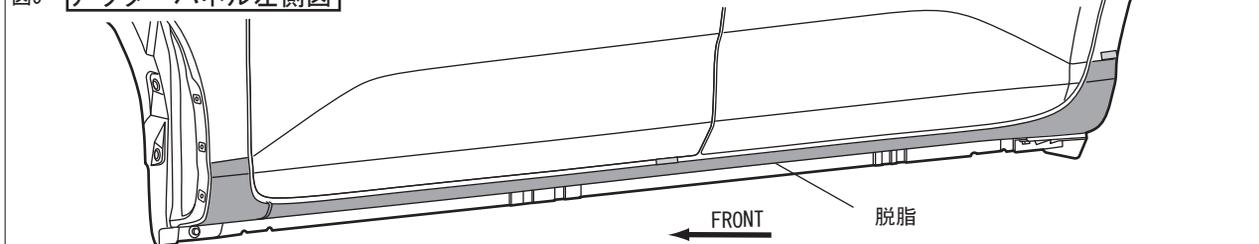
6. Jナット⑤高さ位置用のマスキングテープをはがす。

図8 アウターパネル左側図



7. 図8のようにサイドパネルの端末から寸法を測った箇所に型紙⑦Aを合わせ、製品高さ位置をマスキングテープ等でマーキングする。

図9 アウターパネル左側図

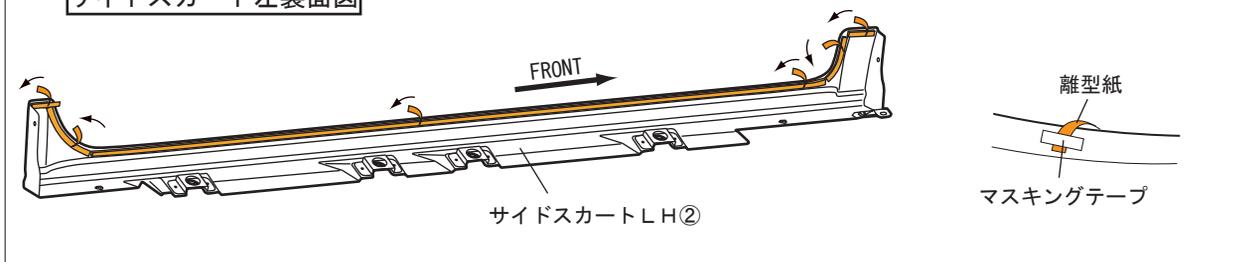


8. 図9のように車両アウターパネルの、サイドスカートLH②取付部の汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方にふいて脱脂する。

 ドバイス：脱脂作業要領書(別紙)を参照してください。

 ドバイス：脱脂作業を行う際は、換気に注意して、火気を近づけないよう注意してください。

図10 サイドスカート左裏面図



9. 図10のようにサイドスカートLH②(左右各6箇所)の両面テープの離型紙を前方から後方へ約30mm剥がしマスキングテープ等で表側に貼付ける。

 注意：指示部以外の両面テープの離型紙をすべて剥がしてしまうと、正しい取付位置に取付けが出来なくなります。

□取付要領

※本取付・取扱要領書は、主にLHを示しております、RHも同様に行ってください。

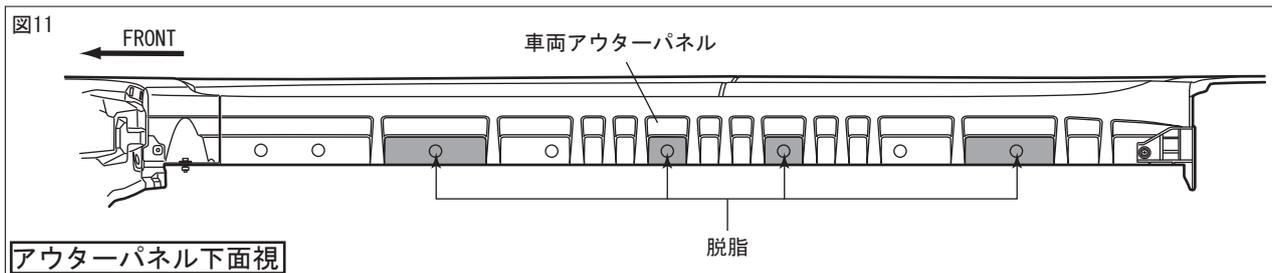


図11
アウターパネル下面視

1. 図11のようにラバーワッシャー④貼付部の汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方方向にふいて脱脂する。その際、貼付け面にシーリング剤がついている場合は、確実にはがしてパネル素地部分にタッチアップする。(左右各4箇所)

△注意：タッチアップペイントを塗布した際は、乾燥させてから次の作業に進んでください。

△注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、シールが剥がれる原因になります。

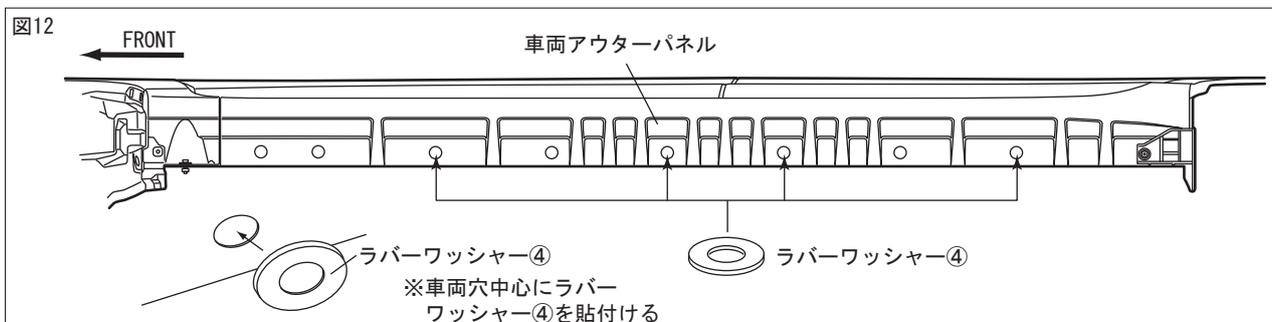
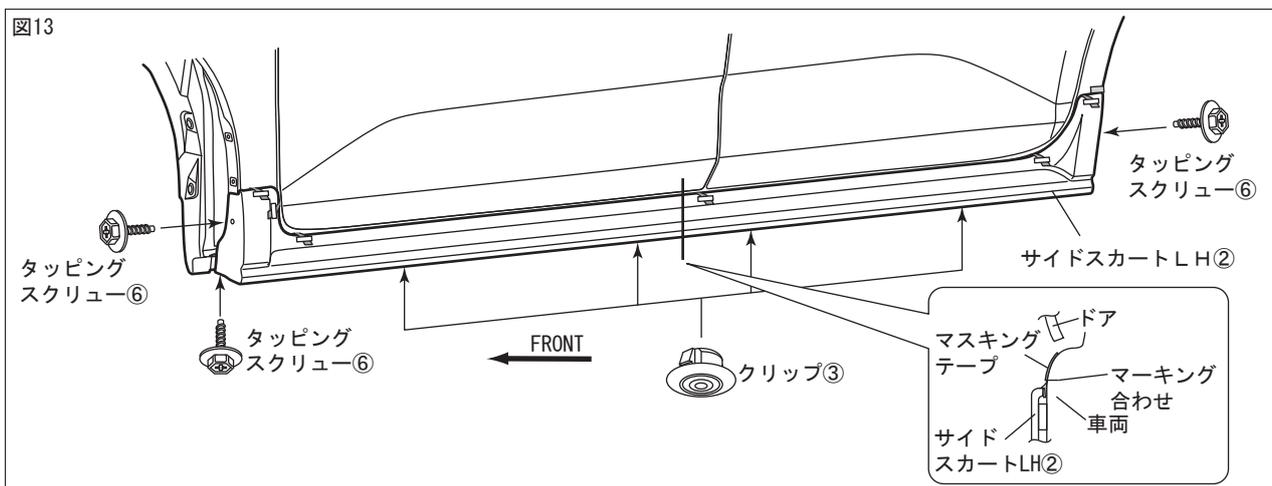


図12
アウターパネル下面視

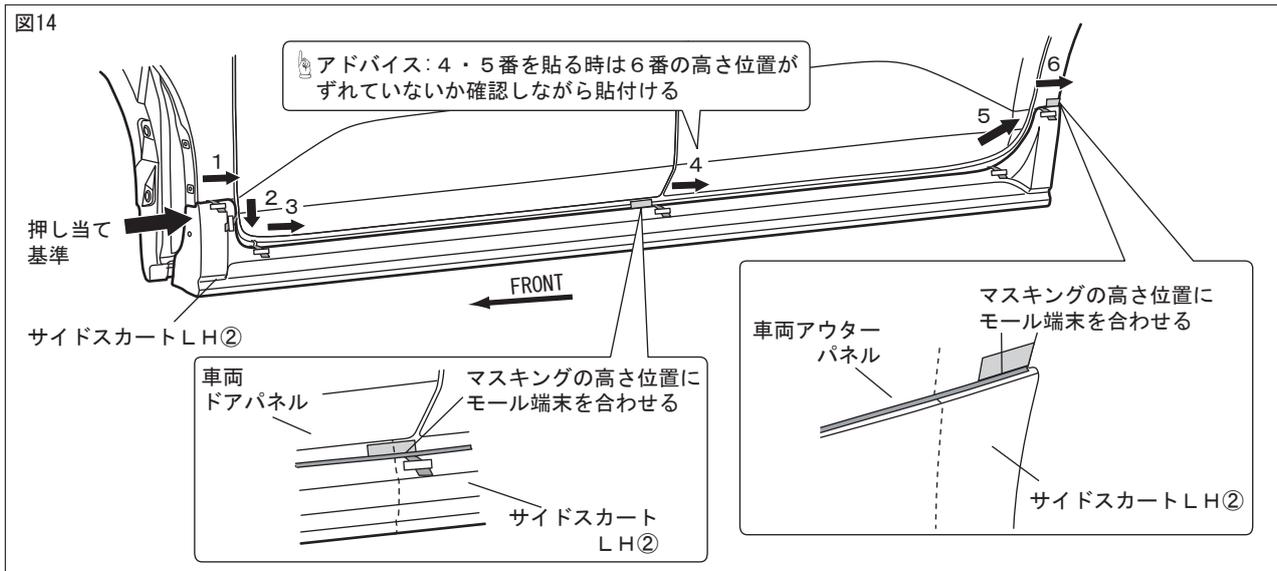
2. 図12のように車両アウターパネル下面にラバーワッシャー④(左右各4箇所)を貼り付ける



3. 図13のようにサイドスカートLH②を車両アウターパネルに合わせ、クリップ③(左右各4箇所)を取付け、タッピングスクリュー⑥(左右各3箇所)を仮締めする。

👉 アドバイス：本商品の取付けは、2名以上で作業を行ってください。

△注意：サイドスカート②を取付ける際に、アウターパネルに傷をつけないように作業してください。



4. 図14のようにサイドスカートLH2の取付高さを合わせ、車両アウターパネルに隙が無いを確認し、両面テープの離型紙(6箇所)を番号順に剥がしながら貼付け圧着する。
 その際、4・5番のテープを貼付る時は6番の高さ位置がずれていないか確認しながら、貼付け圧着する。
 [49N(5kgf)以上]

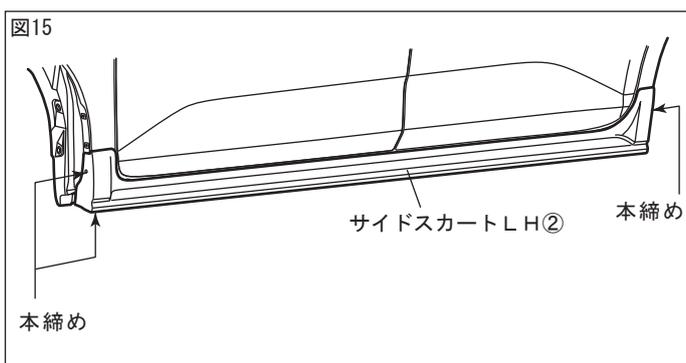
⚠ 注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

⚠ 注意：両面テープの離型紙を指示した順に剥がさなかった場合、隙が発生するおそれがあります。

⚠ 警告：両面テープは十分に圧着して下さい。圧着が不十分な場合は、浮き剥れの発生するおそれがあります。

⚠ 注意：両面テープ接着後24時間以内は洗車しないでください。

👉 アドバイス：両面テープの接着力は安定するまでに3～5時間程度必要です。製品の取付け後は、最短3時間程度、強い振動や風圧(車両の移動を含む)が、かからないようにオープンタイム(静止時間)をお取りください。



5. 図15のように仮締めしておいたとタッピングスクリー⑥(左右各3箇所)を本締めする。

6. 高さ位置にマーキングしたマスキングテープを剥がす。
 (左右各1箇所)

👉 アドバイス：オーバートルクでの締め付けは、タッピングスクリー・Jナットが破損するおそれがあります。

■ 取付完了後の点検・注意事項

1. サイドスカートがタッピングスクリー・クリップにて車両に確実に取付けられているか点検する。
2. サイドスカート及び車両部品に傷を付けていないか点検する。
3. 製品全周に渡り、浮き、剥がれの無い事を確認する。

■ モール設定 推奨カラー表

カラーNo.	カラー名	推奨モール色
070	ホワイトパールクリスタルシャイン	グレー
1K0	メタルストームメタリック	グレー
209	ブラックマイカ	ブラック
3T3	センシユアルレッドマイカ	ブラック
4U3	ダークブラウンマイカメタリック	ブラック
5A3	イエロー	グレー
6W9	ラディアントグリーンメタリック	グレー
8T7	ブルーメタリック	ブラック

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
TRD商品問い合わせ窓口
TEL:050-3161-2121
<https://www.trdparts.jp/>